



TAB 
Li-Ion batteries

TAB 
Li-Ion batteries

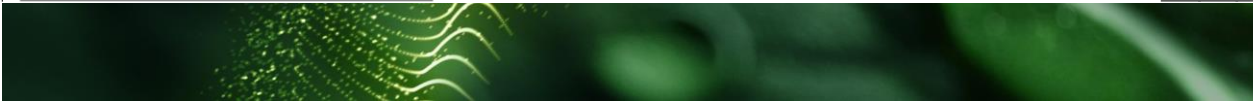
Sistema de almacenamiento de energía de Litio Ión ferrofosfato

R4836 Manual de operación



www.tab.si



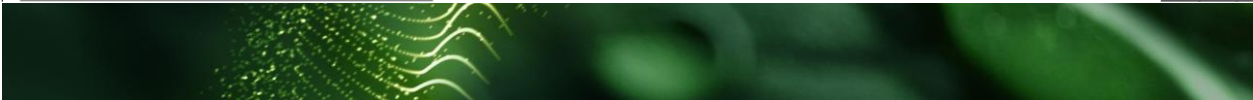




Contenido

1. Significado de símbolos, manual y producto	5
2. Precauciones de seguridad	6
2.1 Antes de conectar	6
2.2 Al usar	7
3. Introducción	7
3.1 Características	7
3.2 Especificaciones	9
3.3 Instrucción de interfaz de equipo	11
4. Guía de manejo seguro de las baterías de litio	15
4.1 Diagrama esquemático de la solución	15
4.2 Etiqueta de peligro	15
4.3 Herramientas	15
4.4 Equipo de seguridad	16
5. Instalación y funcionamiento	16
5.1 Elementos del paquete	16
5.2 Ubicación de instalación	18
5.3 Conexión a tierra	18
5.4 Poner en armario o bastidores	19
5.5 Poner entre corchetes	21
5.6 Martillo adecuado	24
5.7 Encendido	24
5.8 Apagado	26
5.9 Modo multigrupo	26
6. Solución de problemas	28
7. Situaciones de emergencia	30
8. Observaciones	32



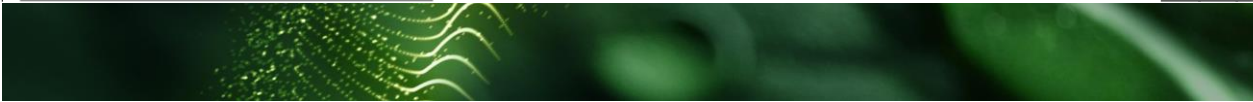




1. Significado de símbolos, manual y producto

	¡Precaución! ¡Advertencia! Información relacionada con la seguridad. Riesgo en fallo del sistema de la batería o del ciclo de vida.
	No invierta la conexión entre lo Positivo y lo negativo.
	No lo coloque cerca de la llama abierta.
	No Poner en el área táctil de niños y mascotas.
	Advertencia de descarga eléctrica.
	Advertencia de incendio. No lo coloque cerca de material inflamable.
	¡Revise el producto y el Manual de operación antes de operar el sistema de batería!
	Tierra.
	Etiqueta de reciclaje.
	La etiqueta de certificado de la Comunidad Europea.
	Etiqueta para residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) Directiva (2012/19/UE).
	La etiqueta de certificado de seguridad de Moto Renania.





TAB 
Li-Ion batteries





2. Precauciones de seguridad



Recuerde

1. Es importante y necesario leer atentamente el manual del usuario (en los accesorios) antes de instalar o utilizar la batería. No hacerlo o seguir cualquiera de las instrucciones o advertencias de este documento puede provocar una descarga eléctrica, lesiones graves o la muerte, o puede dañar la batería, potencialmente haciéndolo inoperable.
2. Si la batería se almacena durante mucho tiempo, se requiere cargarla cada seis meses, y el SOC no debe ser inferior al 90%.
3. La batería debe recargarse dentro de las 12 horas, después de descargarse por completo
4. No instale el producto en un ambiente al aire libre o en un entorno fuera del rango de temperatura o humedad de funcionamiento indicado en el manual.
5. No exponga el cable al exterior
6. No conecte el terminal de alimentación a la inversa.
7. Todos los terminales de la batería deben estar desconectados para el mantenimiento
8. Póngase en contacto con el proveedor dentro de las 24 horas si hay algo anormal.
9. No utilice disolventes de limpieza para limpiar la superficie de las batería.
10. No exponga la batería a productos químicos o vapores inflamables o agresivos.
11. No pinte ninguna parte de la batería, incluya ningún componente interno o externo.
12. No conecte la batería con el cableado solar fotovoltaico directamente.
13. Las reclamaciones de garantía están excluidas por daños directos o indirectos debidos a los artículos anteriores.
14. Cualquier objeto extraño está prohibido insertar en cualquier parte de la batería.



Advertencia

2.1 Antes de conectarse

1. Después de desempaquetar, verifique primero el producto y la lista de contenido, si el producto está dañado o tiene falta de piezas, póngase en contacto con el minorista local
2. Antes de la instalación, asegúrese de cortar la energía de la red y asegúrese de que la batería esté en modo apagado.
3. El cableado debe ser correcto, no confundir los cables positivo y negativo, y asegurarse de que no haya cortocircuitos con el dispositivo externo
4. Está prohibido conectar la batería y la alimentación de CA directamente
5. El BMS integrado en la batería está diseñado para 48VDC, NO conecte Batería en serie





6. *La batería debe conectarse a tierra y la resistencia debe ser inferior a 0.1Ω*
7. *Asegúrese de que los parámetros eléctricos del sistema de la batería sean compatibles con los equipos relacionados*
8. *Mantenga la batería alejada del agua y el fuego.*

2.2 Al usar

1. *Si el sistema de la batería necesita ser movido o reparado, la energía debe cortarse y la batería está completamente apagada*
2. *Está prohibido conectar la batería con diferentes tipos de batería.*
3. *Está prohibido conectar baterías con un inversor defectuoso o incompatible*
4. *Está prohibido desmontar la batería (pestaña QC eliminada o dañada);*
5. *En caso de incendio, solo se puede usar extintor de polvo seco. Los extintores de incendios líquidos están prohibidos*
6. *No abra, repare ni desmonte la batería, excepto el personal de TAB o autorizado por TAB. No asumimos ninguna consecuencia o responsabilidad relacionada que se deba a la violación de la operación de seguridad o la violación de las normas de seguridad de diseño, producción y equipo.*

3. Introducción

La batería de fosfato de hierro y litio R4836 es el nuevo producto de almacenamiento de energía desarrollado y producido bajo los requisitos de calidad de TAB, se puede utilizar para admitir energía confiable para variados usos. Tipos de equipos y sistemas.

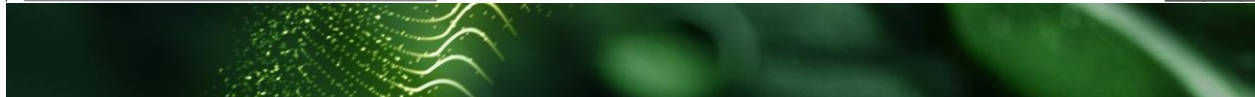
R4836 tiene un sistema de administración de batería BMS incorporado, que puede administrar y monitorear celdas

Información que incluye voltaje, corriente y temperatura.

3.1 Funciones

1. *NUEVO: Función de arranque suave incorporada capaz de reducir la potencia de corriente cuando el inversor lo necesita
Comience desde la batería.*
2. *NUEVO: Protección activa dual a nivel BMS.*
3. *NUEVO: Configuración automática de direcciones cuando se conecta en varios grupos.*
4. *NUEVO: Soporte de reactivación por señal de 5 ~ 12V desde el puerto RJ45.*
5. *NUEVO: Soporte de actualización del módulo de batería desde el controlador superior a través de CAN o RS485
comunicación.*





6. *NUEVO: Habilitar 95% de profundidad de descarga, disponible para el inversor que completamente siga el protocolo más reciente de TAB para operar.*
7. *El módulo no es tóxico, no contamina y es respetuoso con el medio ambiente*
8. *El material del cátodo está hecho de LiFePO4 con rendimiento de seguridad y larga vida útil.*
9. *El sistema de gestión de la batería (BMS) tiene funciones de protección que incluyen sobredescarga, sobrecarga, sobrecorriente y temperatura alta/baja.*
10. *El sistema puede administrar automáticamente el estado de carga y descarga y equilibrar el voltaje de cada celda*
11. *Configuración flexible, múltiples módulos de batería pueden estar en paralelo para expandirse Capacidad y potencia*
12. *El modo de auto enfriamiento adoptado redujo rápidamente el ruido total del sistema*
13. *El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en el estante, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga superficial y descarga*
14. *Tamaño pequeño y peso ligero, estándar del módulo diseñado integrado de 19 pulgadas es Cómodo para la instalación y el mantenimiento*
15. *Compatible con R4824*

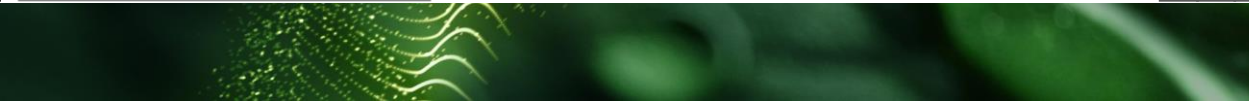
**Mezcla con prioridad de batería maestra: R4836 >R4824*

Para el mismo tipo de módulo, utilice siempre la última unidad de producción como maestra.

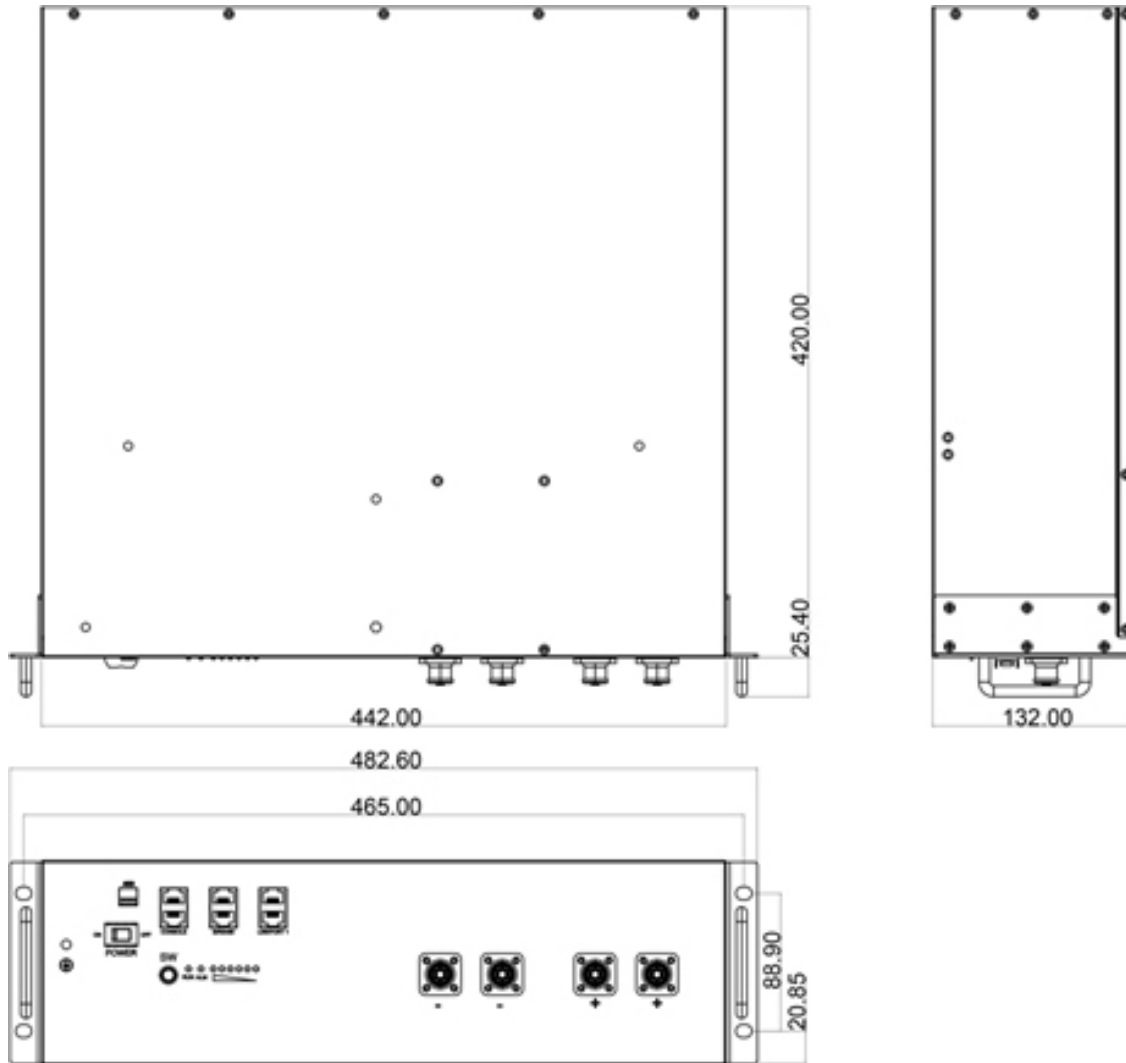
** Mezcla usando la opción de despliegue de la batería:*

Batería maestra (1ª)	R4836/R4824
Esclavo 2º ~8º	R4836/R4824
Esclavo 9º ~16º	R4836/R4824





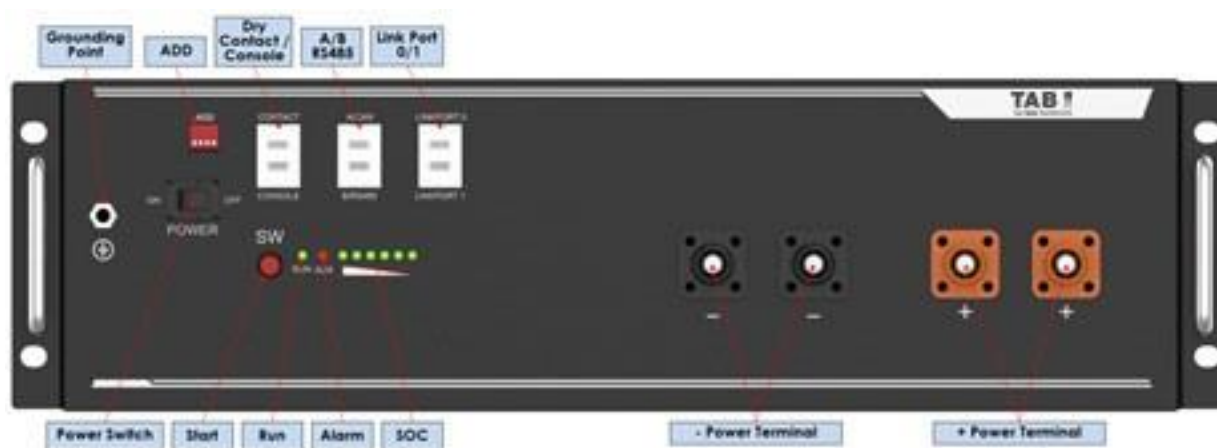
3.2 Características técnicas





Parámetros básicos	R4836
Tensión nominal (V)	48
Capacidad nominal (WH)	3552
Capacidad utilizable (WH)	3374.4
Dimensión (mm)	442*420*132
Peso (kg)	32
Voltaje de descarga (V)	44.5 ~ 53.5
Voltaje de carga (V)	52.5 ~ 53.5
Corriente de carga/descarga recomendada (A)	37
Corriente máx. de carga/descarga (A)	74-89@60sec
Corriente de carga máxima/descarga (A)	90~200@15sec
Comunicación	RS485, CAN-BUS
Profundidad de descarga (%)	95
Configuración (máx. en 1 grupo de baterías)	16pcs
Temperatura de trabajo	0 °C ~ 50 °C de carga -10 °C ~ 50 °C Descarga
Temperatura de estantería	-20°C~60°C
Corto tiempo de corriente/duración	<4000A/2ms
Tipo de refrigeración	Natural
Clase protectora	Yo
Clasificación IP de la carcasa	IP20
Humedad	5% ~ 95% (HR) Sin condensación
Altitud (m)	<4000
Certificación	MOT/ Ese / UN38.3/UL
Vida de diseño	15+ años (25°C/77°F)
Ciclo de vida	>6.000 25°C
Referencia unas las normas	IEC62619, IEC63056, IEC62040, IEC62477-1, UL1973, U1642, UL9540A, VDE2510-50, IEC61000-6-2, IEC61000-6-3, UN38.3





3.3 Instrucciones de interfaz de equipo

Interruptor de encendido

ON: listo para encender.

APAGADO: apagado. Para almacenamiento o envío.

Empezar

Encender: pulse más de 0,5 segundos para iniciar el módulo de batería

Apagar: pulse más de 0,5 segundos para apagar la batería.

Correr

Iluminación LED verde para mostrar el estado de funcionamiento de la batería

Alarma

LED rojo parpadeando para mostrar que la batería tiene alarma; iluminación para mostrar que la batería está bajo protección.

Soc

6 leds verdes para mostrar la capacidad actual de la batería.

Modificador ADD

Dip1: RS485 velocidad en baudios: 1: 9600; 0: 115200. Después del cambio, reinicie la batería.

Dip2: Resistencia terminal CAN en el lado BMS. 1: NINGUNO. 0: conectado. Después del cambio, no es necesario reiniciar. En el modo de grupo único, mantenga dip2 en la posición 0. Para grupos múltiples, consulte [5.9].

Dip3~ 4, reservado.





Según el diseño de BMS, el interruptor dip se despliega físicamente a la inversa. Por ejemplo:

Dip1	Dip2	Dip3	Dip4	La posición correspondiente del interruptor	Estado
0	0	0	0		RS485:115200 Resistencia terminal CAN: conectada
1	0	0	0		RS485:9600 Resistencia terminal CAN: conectada
0	1	0	0		RS485: 115200 Resistencia terminal CAN: NINGUNA

Consola

Para que el fabricante o ingeniero profesional depure o repare.

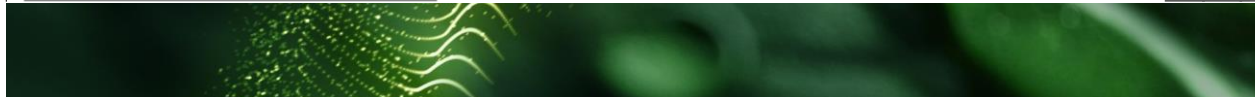
Pin3	232-TX
Pin4*	+5~+12V para despertar
Pin5*	Gnd para despertar
Pin6	232-RX
Pin8	232-GND
* La señal de activación debe $\geq 0,5$ segundos, corriente entre 5~15mA. Después del envío	

Contacto

Pin1	Entrada, señal pasiva.	
Pin2	Encendido: apague la batería. Apagado: normal.	
Pin3	Resultado1. Activado: detener carga.	+
Pin4		-
Pin5	Resultado2. Encendido: detener la descarga.	+
Pin6		-
Pin7	Resultado3. Activado: error de BMS.	+
Pin8		-

Tensión de señal de solicitud de salida $\leq 25V$.





Terminal de comunicación CAN

500 kbps. 120Ω. Para conexión a LV-HUB, inversor o batería superior.

RS485

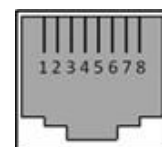
9600 o 115200 bps.120Ω. Para conexión al inversor, o batería esclava.

Puerto de enlace 0, 1

para la comunicación entre múltiples baterías paralelas.

Definición del pin de puerto RJ45

	A/CAN	B/RS485
Pin1	Estos Pinos serán NULO.	
Pin2	Sí no, puede influir en la comunicación entre BMS e inversor.	
Pin3		
Pin4	CAN-H	CAN-H (grupo único)
Pin5	CAH-L	CAN-L (grupo único)
Pin6	CAN-GND	CAN-GND (grupo único)
Pin7	485A	485A
Pin8	485B	485B



RJ45 Port

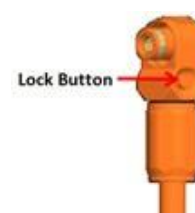


RJ45 Plug

Terminales de alimentación

Terminales de cable de alimentación: hay dos pares de terminales con la misma función, uno se conecta al equipo, el otro en paralelo a otro módulo de batería para ampliar la capacidad.

Para cables de alimentación utiliza conectores impermeables. debe seguir presionando este botón de bloqueo mientras saca el enchufe de alimentación.





Indicadores LED de estado

Condición	Correr	ALR	1	2	3	4	5	6
Apagado	-	-	-	-	-	-	-	-
Encendido	●	●	●	●	●	●	●	●
Inactivo/Normal	●	-	-	-	-	-	-	-
Carga	●	-	Mostrar soc; flash LED más alto en: 0.5s; apagado 0.5s					
Descarga	●	-	Mostrar soc					
Alarma	ALR: ●; Otros LED son los mismos que los anteriores.							
Error del sistema / Proteger	-	●	-	-	-	-	-	-
●/●	En							
●	flash, encendido: 0.3s; apagado: 3.7s							
●/●	flash, encendido: 0.5s; apagado: 1.5s							

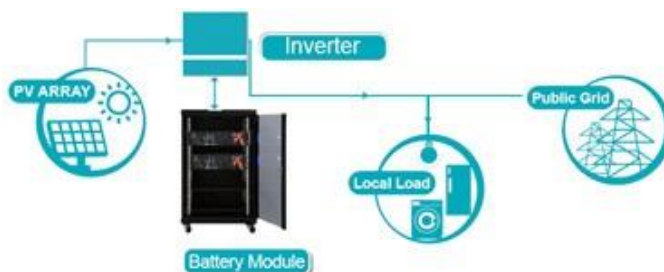
Función básica de BMS

Protección y alarma	Gestión y seguimiento
Fin de carga/descarga	Equilibrio de células
Carga sobre voltaje	Modelo de carga inteligente
Descarga bajo voltaje	Límite de corriente de carga/descarga
Carga/descarga sobre corriente	Cálculo de retención de capacidad
Temperatura alta / baja (celda / BMS)	Monitor de administrador
Cortocircuito	Registro de operaciones
	Cable de alimentación inversa
	Arranque suave del inversor



4. Guía de manejo seguro de baterías de litio

4.1 Diagrama esquemático de la solución



4.2 Etiqueta de peligro



4.3 Herramientas

Se requieren las siguientes herramientas para instalar la batería



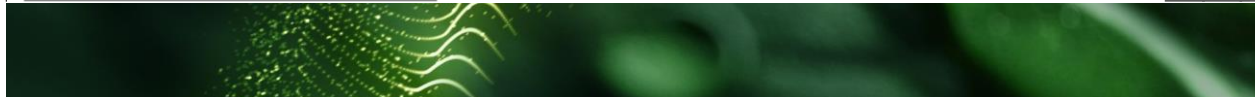
Alicate



Crimpadora modular



Destornillador



NOTA

Utilice herramientas debidamente aisladas para evitar descargas eléctricas accidentales o cortocircuitos.

Si no se dispone de herramientas aisladas, cubra con cinta aislante todas las superficies metálicas expuestas de las herramientas disponibles, excepto sus puntas.

4.4 Equipo de seguridad

Se recomienda usar el siguiente equipo de seguridad cuando se trata de la batería.



Guantes aislantes



Gafas de seguridad



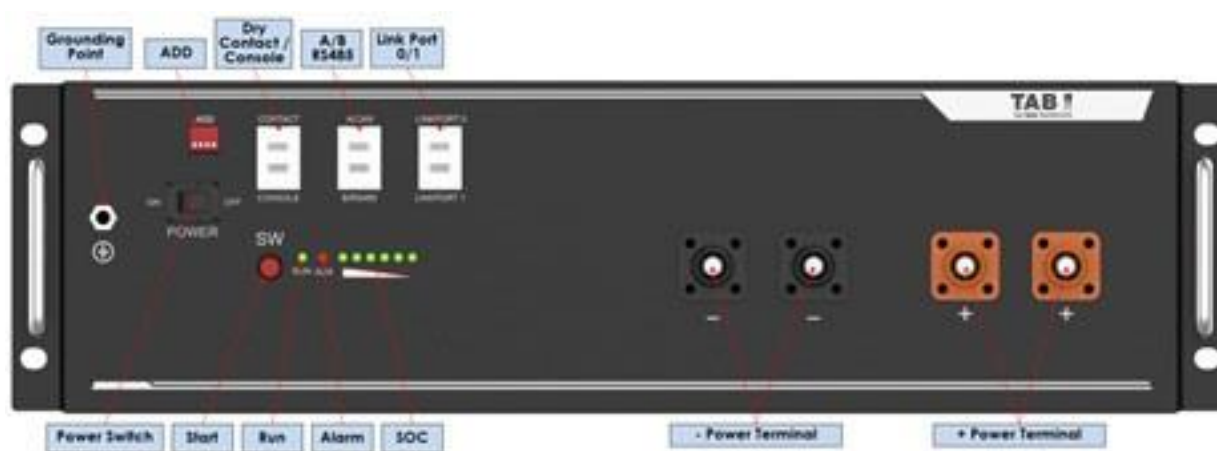
Calzado de seguridad

5. Instalación y funcionamiento

5.1 Artículos del paquete

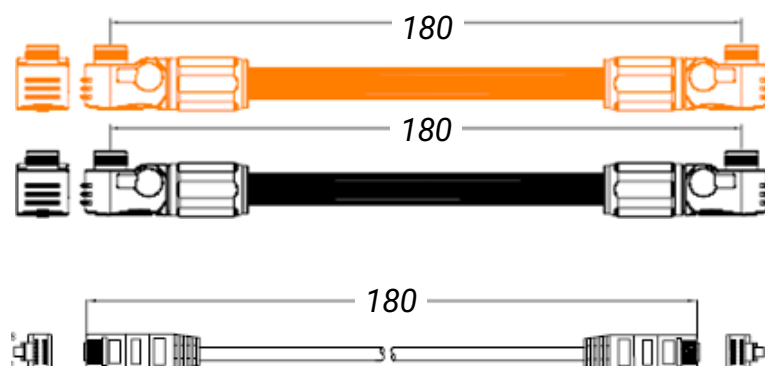
Desempaquetar y verificar la lista de empaque

1) Para el paquete de módulos de batería:

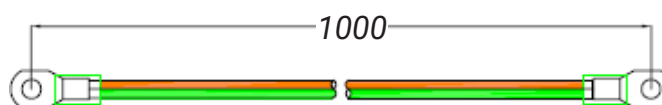


- Módulo de batería
- Dos cables de alimentación 4AWG y un cable de comunicación RJ45:





Cable de puesta a tierra 10AWG:

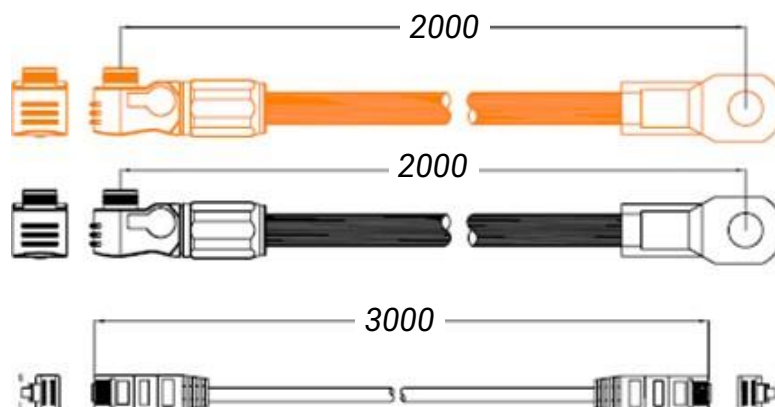


2) Para kits de cables externos:

NOTA

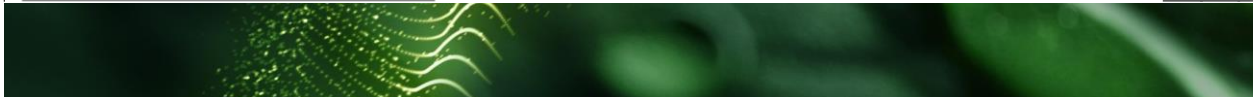
Los cables de alimentación y comunicación para conectar al inversor pertenecen a un kit de cable externo, NO están incluidos en el paquete de cada batería, se suministra como una referencia adicional y se suministran en otra caja de cable extrapequeña. Si se pierde algo, póngase en contacto con el distribuidor.

Dos cables de alimentación (4AWG, capacidad de corriente pico 120A, constante 100A) y cable de comunicación para cada sistema de almacenamiento de energía.



Para los cables externos, la longitud será inferior a 3 metros.





SN de RJ45cable	Marcar	Anclar	
WI0SCAN30RJ1	Con marca azul: Batería-Inversor	Pin1~3: NULL Pin4 ~ 8: pin a pin	Para conexión al inversor
WI0SCAN35RJ3	Con marca de plata: Batería-Batería	Pin1~8: pin a pin	Para conexión en paralelo entre baterías maestras

5.2 Ubicación de instalación

Asegúrese de que la ubicación de instalación cumple las siguientes condiciones:

1. El área es completamente impermeable
2. El piso es plano y nivelado.
3. No hay materiales inflamables o explosivos.
4. La temperatura ambiente está dentro del rango de 0 ° C a 50 ° C.
5. La temperatura y la humedad se mantienen a un nivel constante.
6. Hay un mínimo de polvo y suciedad en el área.
7. La distancia desde la fuente de calor es de más de 2 metros.
8. La distancia desde la salida de aire del inversor es de más de 0,5 metros.
9. Las áreas de instalación deben evitar la luz solar directa.
10. No hay requisitos de ventilación obligatorios para el módulo de batería, pero evite la instalación en áreas confinadas. La aireación evitará la alta salinidad, humedad o temperatura.



Precaución

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de funcionamiento, la batería deja de funcionar para protegerse. El rango de temperatura óptimo para que funcione la batería es de 10 °C a 40 °C. La exposición frecuente a temperaturas severas puede deteriorar el rendimiento y la vida útil de la batería.

5.3 Tierra

Los cables de puesta a tierra serán de 10AWG o superiores de color amarillo-verde. Después de la conexión, la resistencia desde el punto de puesta a tierra de la batería hasta el punto de conexión a tierra de la habitación o lugar instalado será inferior a 0.1Ω.

- 1) Basado en el contacto directo del metal entre la superficie del módulo y la superficie del rack. Si se utiliza un estante pintado, el lugar correspondiente deberá retirar el cuadro.





2) *Instale un cable de conexión a tierra en el punto de conexión a tierra de los módulos.*



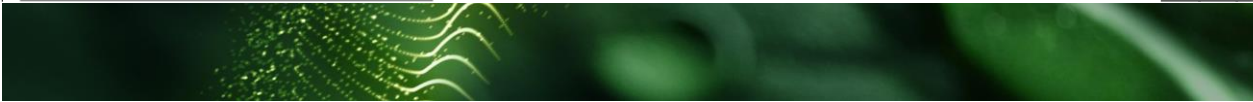
5.4 Poner en gabinete o bastidores

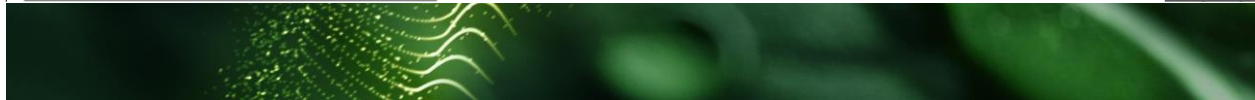
Coloque los módulos de batería en el gabinete y conecte los cables:



1. *Coloque la batería en el gabinete*
2. *Accionar los tornillos de 4 piezas*
3. *Conecte los cables entre los módulos de la batería*
4. *Conecte los cables al inversor*







5.5 Poner en los soportes



1. Desmonte los 2 soportes de batería.

1. Dismantle the 2 tabs on the battery.





2. Coloque la batería en 2 piezas de soporte.

2. Set the battery into 2 pcs **Bracket** from front and back.

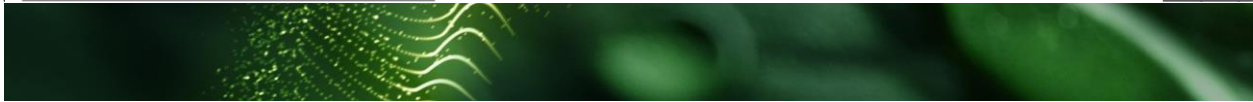


3. Use los 4 orificios de los soportes para apilar las baterías juntas.



4. Máximo 4 en pila.





Precaución

1. *Siga la política local de seguridad e instalación eléctrica, podría ser necesario un interruptor adecuado entre el sistema de bateo y el inversor.*
2. *Toda la instalación y operación debe seguir el estándar eléctrico local.*





5.6 Interruptor adecuado

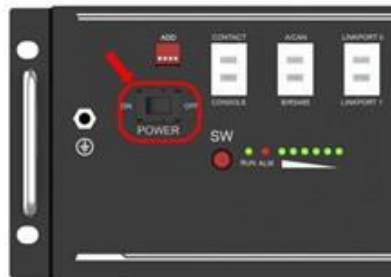
1. La tensión nominal será ≥ 60 V CC. NO utilice un interruptor de CA.
2. El tipo de martillo será del tipo C (recomendado) o del tipo D.
3. La corriente nominal debe coincidir con el diseño del sistema:
considerará la corriente continua en el lado del inversor.
El número de cable de alimentación: por ejemplo, si solo un par de cable 4AWG, el la corriente del interruptor será de 125A o inferior.
4. La UCI requería:
la corriente de cortocircuito para el cálculo de cada módulo es 2500A. Por ejemplo:

	UCI de rompedor
1~4 módulos	Negro ≥ 10 kA
5 ~ 8 módulos	Negro ≥ 20 kA

5.7 Encendido

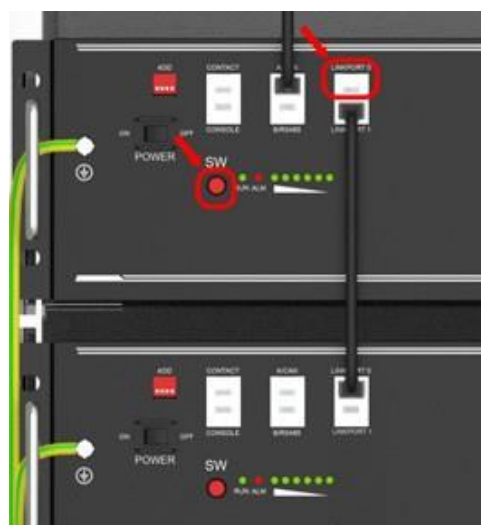
Verifique dos veces todo el cable de alimentación y el cable de comunicación.

1. Encienda todos los módulos de la batería:





2. El que tiene el puerto de enlace 0 vacío es el módulo de batería maestra, otros son esclavos (1 batería maestra configurada con un máximo de 15 baterías esclavas):



3. Presione el botón SW rojo de la batería maestra para encender, toda la luz LED de la batería estar encendido uno por uno de la batería maestra:



Nota:

- Después de encender el módulo de la batería, la función de arranque suave tarda 3 segundos en activarse. Después de la batería de arranque suave lista para producir alta potencia.
- Durante la expansión o el reemplazo de la capacidad, cuando se unan diferentes SOC / voltaje del módulo, mantenga el sistema en reposo durante ≥ 15 minutos o hasta que los LED SOC se vuelvan similares (diferencia de ≤ 1 punto) antes de la operación normal.





5.8 Apagar

1. Apague la fuente de alimentación externa.
2. Presione el interruptor SW rojo de la batería maestra. Entonces todas las baterías se apagarán.
3. Interruptor de encendido APAGADO.

5.9 Modo multigrupo

Por RS485: NO necesita LV-HUB.

Conecte primero el cable de alimentación:

1. Cada par de cables contiene una corriente constante máxima de 100A. Conecte suficientes pares de cable basado en el cálculo de la corriente del sistema.
2. Se requiere un interruptor de protección adecuado entre el sistema de batería y el inversor.
3. Asegúrese de que todos los interruptores dip de las baterías maestras sean R0XX, luego encienda las baterías.

R: es la velocidad en baudios de RS485 necesaria, todas las baterías maestras deben ser iguales.

4. Después de que todas las baterías funcionen y el zumbador de la batería maestra en el grupo 1 suena 3 veces.

Significa que todos los grupos están en línea.

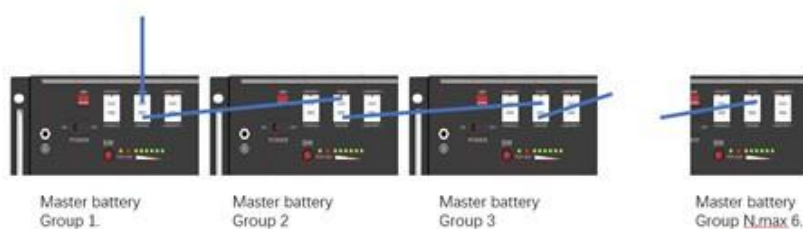


La interrupción de cada comando RS485 será de al menos $\geq 1s$.

Multiple Battery Groups RS485 Communication Cable Connection

Max 6 groups

- 1) The A/CAN of 1st group/master battery connects to inverter or EMS(pin: 7A, 8B, DO NOT connect other pins)
- 2) The B connect to A of next group; the B/RS485 of last group master battery is empty.





Por CAN:

Conecte primero el cable de alimentación:

1. Cada par de cables contiene una corriente constante máxima de 100A. Conecte suficientes pares de cable basado en el cálculo de la corriente del sistema.
2. Se requiere un interruptor de protección adecuado entre el sistema de batería y el inversor.
3. Conecte el cable de alimentación de LV-HUB
4. Asegúrese de que todo el interruptor dip sea X0XX, luego encienda las baterías.
5. Después de que todas las baterías funcionen y el zumbador de la batería maestra en el grupo1 suena 3 veces. Significa que todos los grupos están en línea.
6. Cambié el interruptor di de la batería maestra en group1 a X1XX. A continuación, conecte el cable de comunicación entre el LV-HUB y la batería maestra del grupo 1.
7. A continuación, encienda ON LV-HUB.



Para obtener información detallada, consulte el manual de LV-HUB.



Cada pila de batería puede configurar un máximo de 16pcs R4824 / R4836





6. Solución de problemas

- *Problema relacionado con la comunicación*

No se puede comunicar con el inversor en la lista de compatibles.

Condiciones posibles:

1. *RS485: velocidad en baudios. Compruebe el interruptor dip1, configúrelo para corregir uno y reinicie. Todo maestro
La batería será la misma.*
2. *CAN: resistencia terminal. Compruebe el interruptor dip2, establezca en 0 y vuelva a intentarlo.*
3. *CAN: pin. Intente conectar solo el CAN-H, L, GND y no conecte otros pines al inversor.*

- *Problema relacionado con el funcional*

1. *Si la batería se puede encender o no*
2. *Si la batería está encendida, compruebe que la luz roja esté apagada, parpadeando o encendida*
3. *Si la luz roja está apagada, compruebe si la batería se puede cargar/descargar o no.*

Condiciones posibles:

1. *La batería no se puede encender, enciéndalo y presione el SW rojo, las luces no tienen iluminación ni parpadea.*
 - a) *Capacidad demasiado baja, o módulo sobredescargado.*

solución: use una carga o un inversor para proporcionar un voltaje de 48-53.5V. Si la batería puede arrancar,

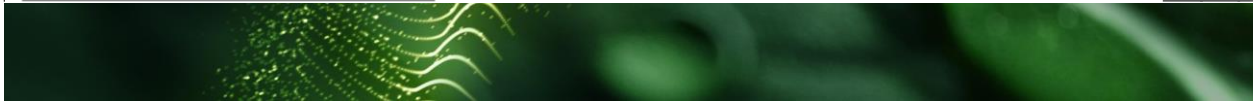
Luego mantenga cargado el módulo y use las herramientas de monitor para verificar el registro de la batería.

Si el voltaje del terminal de la batería es $\leq 45Vdc$, use $\leq 0.05C$ para cargar lentamente el mod- ule para evitar afectar a SOH.

Si el voltaje del terminal de la batería es $>45Vdc$, puede usar $\leq 0.5C$ para cargar.

Si la batería no puede arrancar, apague la batería y repare.
2. *La batería puede encenderse, pero la luz roja se enciende y no se puede cargar ni descargar. Si la luz roja se enciende, eso significa que el sistema es anormal, verifique los valores de la siguiente manera*
 - b) *Temperatura: Por encima de 60 °C o por debajo de -10 °C, la batería no podría funcionar. Solución: mover la batería al rango de temperatura de funcionamiento normal entre 0 °C y 50 °C*
 - c) *Corriente: Si la corriente supera los 90 A, la protección de la batería se encenderá.*





Solución: Compruebe si la corriente es demasiado grande o no, si lo es, cambie la configuración en el lado de la fuente de alimentación.

d) Alto voltaje: Si el voltaje de carga es superior a 54V, la protección de la batería se encenderá. **Solución:** Compruebe si el voltaje es demasiado alto o no, si lo es, para cambiar la configuración en el lado de la fuente de alimentación. Y descarga el módulo.

e) Bajo voltaje: Cuando la batería se descarga a 44.5V o menos, protección de la batería se encenderá.

Solución: Cargue la batería hasta que se apague la luz roja.

f) Tensión celular alta. El voltaje del módulo es inferior a 54V, SOC LED no está completamente encendido. Al descargar, la protección del módulo desaparece.

Solución: mantener la carga del módulo en 53-54V o mantener el ciclo del sistema. El BMS Puede equilibrar la célula durante el ciclismo.

3. No se puede cargar y descargar con el LED rojo encendido. La temperatura es de 0 ~ 50 grados.

Use el cargador para cargar, no es posible. Use la carga para descargar, no es posible.

g) Bajo protección permanente. El voltaje de una sola celda ha sido superior a 4.2 o inferior a 1,5 o temperatura superior a 80 grados.

Solución: Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.

4. No se puede cargar y descargar sin el LED rojo encendido. La temperatura es de 0 ~ 50 de- cree. Use el cargador para cargar, no es posible. Use la carga para descargar, no es posible.

h) Fusible roto.

Solución: Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.

5. Anillos de zumbador y todos los flashes LED

i) Protección de alto voltaje.

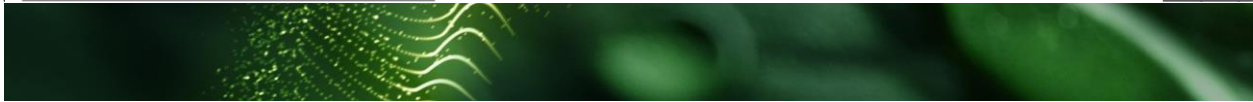
Voltaje de celda superior a 4V o voltaje del módulo superior a 55.5V.

Solución: El sistema de batería requiere una comunicación correctamente establecida con el inversor y la configuración correcta en el inversor para funcionar de manera segura.

Verifique la configuración del inversor o cargador, el voltaje de carga debe ser 53.2 ~ 52.5Vdc; Compruebe la comunicación entre el sistema de la batería y el inversor, ya sea establecida o no; Compruebe si el interruptor ADD en el módulo de la batería está configurado correctamente o no;

Bajo esta condición, el BMS permanece funcional sin daños. Simplemente deje el





módulo apagado y esperar a que el voltaje de la batería baje naturalmente (15 minutos) y luego reiniciar. Si no sale ninguna alarma, esto significa que el módulo está listo para trabajar

6. Anillos de zumbador y **ALM rojo fijo**

j) Conexión inversa de cables.

Solución: Apague todas las baterías e inversores. Desconecte el interruptor. Compruebe la conexión del cable y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe que el puerto de alimentación esté dañado o no. Luego intente encender el módulo único, sin ningún cable conectado. Si no hay alarma, entonces es la conexión inversa de los cables. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

k) MOSFAIL.

Solución: Apague todas las baterías e inversores. Desconecte el interruptor. Compruebe la conexión del cable y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe que el puerto de alimentación esté dañado o no. Compruebe la configuración del inversor o cargador, compruebe la comunicación entre el inversor y el sistema de batería.

Intente encender el módulo individual, sin ningún cable conectado. Si todavía suena el timbre. A continuación, apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

7. Después del encendido, el módulo se enciende directamente

l) Fallo de BMS.

Solución: Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

Excluyendo los puntos anteriores, si aún no se puede localizar el defecto, apague la batería y comuníquese con su distribuidor local.

7. Situaciones de emergencia

1. Fugas de baterías

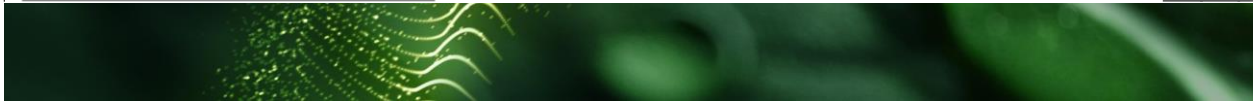
Si la batería tiene fugas de electrolito, evite el contacto con el líquido o gas que tiene fugas. Si uno está expuesto a la sustancia filtrada, realice inmediatamente las acciones que se describen a continuación.

a) Inhalación: Evacue el área contaminada y busque atención médica.

b) Contacto con los ojos: Enjuague los ojos con agua corriente durante 15 minutos y busque atención médica.

c) Contacto con la piel: Lave bien el área afectada con agua y jabón y busque atención médica.





Ingestión: Inducir el vómito y buscar atención médica.

2. Fuego

¡SIN AGUA! Solo se puede usar un extintor para fuego de polvo seco o extintor de dióxido de carbono; Si es posible, mueva la batería a un área segura antes de que se incendie.

3. Baterías húmedas

Si la batería está mojada o sumergida en agua, no permita que las personas accedan a ella y, a continuación, póngase en contacto con TAB o con un distribuidor autorizado para obtener asistencia técnica. Corte todos los interruptores de encendido en el lado del inversor.

4. Baterías dañadas

Las baterías dañadas son peligrosas y deben manejarse con el máximo cuidado. No son aptos para su uso y pueden representar un peligro para las personas o la propiedad. Si la batería parece estar dañada, empaquétela en su envase original y luego devuélvala a TAB o a un distribuidor autorizado.



Precaución

Las baterías dañadas pueden tener fugas de electrolito o producir gas inflamable.

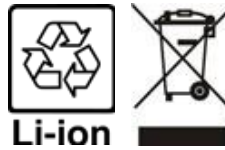




8. Observaciones

Reciclaje y eliminación

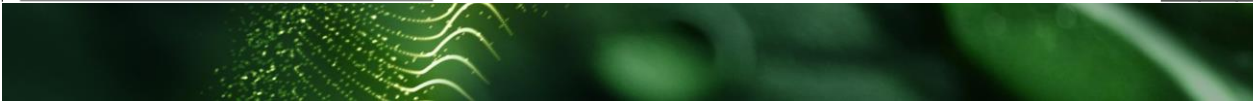
En caso de que una batería (en condiciones normales o dañada) necesite ser desechada o reciclada, deberá seguir la regulación local de reciclaje (es decir, el Reglamento (CE) N° 1013/2006 entre la Unión Europea) para procesarla, y utilizando las mejores técnicas disponibles para lograr una eficiencia de reciclaje relevante.



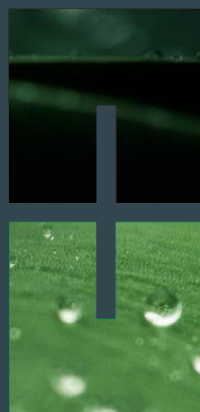
Almacenamiento, mantenimiento y expansión

1. Se requiere cargar la batería al menos una vez cada 6 meses, para esta carga mantenimiento asegúrese de que el SOC se cargue a más del 90%
2. Cada año después de la instalación. Se sugiere verificar la conexión del conector de alimentación, el punto de conexión a tierra, el cable de alimentación y el tornillo. Asegúrese de que no haya corrosión suelta, rota ni corrosión en el punto de conexión. Compruebe el entorno de instalación, como polvo, agua, insectos, etc. asegúrese de que sea adecuado para el sistema de batería IP20.
3. Si la batería se almacena durante mucho tiempo, se requiere cargarla cada seis meses, y el SOC debe ser superior al 90%.
4. Se puede agregar un nuevo módulo de batería a un sistema existente en cualquier momento. Asegúrese de que la nueva batería esté actuando como maestra. El nuevo módulo, debido a un SOH más alto, puede tener una diferencia en el SOC con el sistema existente, pero no afectará el rendimiento del sistema de conexión paralela.





PURE ENERGY, MAXIMUM POWER



TAB d.d., Polena 6, SI-2392 Mezica, Eslovenia

Tel.: +386 2 87 02 300 Web: www.tab.si E-mail: info@tab.si

TAB 
Li-Ion batteries